

**Garant****HiPer-Drill Schneideinsatz m7, HB7725, Ø D: 35-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231660 35-X
GTIN	4062406637088
Artikelklasse	20N

**Beschreibung****Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

**Hinweis:**

Schnittdaten gelten für Grundelement  $5 \times D$ .

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen. Lieferzeit: 10 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: 3 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in GG(G)	0,5 mm/U
für Grundelement Größe	35 mm
Serie	HiPer-Drill
Anzahl Wechsel/Schneiden	1

Ø-Bereich	35 - 35,99 mm
Spitzenwinkel	135 Grad
Sorte	HB7725
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

## Anwenderdaten

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	70 m/min	P
GG(G)	geeignet	100 m/min	K
nass maximal	geeignet		