

Garant**HiPer-Drill Schneideinsatz m7, HB7725, Ø D: 36-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231660 36-X
GTIN	4062406637095
Artikelklasse	20N

Beschreibung**Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand $\leq 20 \mu\text{m}$. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Hinweis:

Schnittdaten gelten für Grundelement $5 \times D$.

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen. Lieferzeit: 10 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: 3 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen.

Technische Beschreibung

für Grundelement Größe	36 mm
Serie	HiPer-Drill
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Vorschub f in GG(G)	0,51 mm/U

Ø-Bereich	36 - 36,99 mm
Spitzenwinkel	135 Grad
Sorte	HB7725
Schneidstoff	HM
Semi-Standard	ja
Anzahl Schneiden Z	2
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	70 m/min	P
GG(G)	geeignet	100 m/min	K
nass maximal	geeignet		