

Garant
VHM-Torusfräser HPC, ZOX, Ø f8 DC / R1: 10/1,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206265 10/1,0
GTIN	4045197539212
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen**.
Neue Generation der Hochleistungsfräser im HPC-Zerspanungsbereich.

Verwendung:

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	10 mm
Zähnezahl Z	3
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	58 mm
Schneidenradius R_1	1 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,2 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schaft	DIN 6535 HA mit h6

Spiralwinkel	45 Grad
Beschichtung	ZOX
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,03×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	120 m/min	N
Cu	geeignet	100 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB