

VHM-Router mit Bohrspitze schiebender Schnitt mittel, unbeschichtet, Ø h10 DC: 4mm



Bestelldaten

Bestellnummer	209445 4		
GTIN	4045197477958		
Artikelklasse	11X		

Beschreibung

Ausführung:

Hochleistungs-Kreuzverzahnung und **135°-Bohrspitze** zur wirtschaftlichen Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen. Zum Nutfräsen im Schruppbereich.

Schiebender Schnitt, das Material wird auf die Unterlage gedrückt. Für dünne Materialien sehr gut geeignet.

Technische Beschreibung

Vorschub f für Besäumen in POM GF25	0,1 mm/U		
Vorschub f für Besäumen in PEEK CF30	0,07 mm/U		
Zähnezahl Z	2		
Schneiden-Ø D _c	4 mm		
Schaft-Ø D _s	4 mm		
Schneidenlänge L _c	16 mm		
Gesamtlänge L	50 mm		
Beschichtung	unbeschichtet		
Zahnungsfeinheitsgrad	mittel		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Fräsprofil	hochleistungskreuzverzahnt		

Тур	W		
Toleranz Nenn-Ø	h10		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Spitzenwinkel	135 Grad		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Innenkühlung	nein		
Farbring	gelb		
Schafttoleranz	h6		
Produktart	Router		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	120 m/min	N
POM GF25	geeignet	120 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	100 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	100 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	120 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	110 m/min	N
GFK	bedingt geeignet	120 m/min	N
CFK	bedingt geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		