

**Garant**
**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 16mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	209320 16
GTIN	4045197479969
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

### Ausführung:

Spezielle Geometrie für Alu- und Kunststoffbearbeitung.

### Verwendung:

Extrem scharfe Schneiden, **speziell für die Kunststoffbearbeitung.**

## Technische Beschreibung

Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	44 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	15,8 mm
Zähnezahl $Z$	3
Schneiden-Ø $D_c$	16 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in PMMA	0,065 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in PMMA	0,09 mm
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Gesamtlänge $L$	92 mm
Schneidenlänge $L_c$	36 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	20 Grad

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	190 m/min	N
PE-HD	geeignet	140 m/min	N
PA 66	geeignet	160 m/min	N
PEEK	geeignet	140 m/min	N
PF 31	geeignet	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	150 m/min	N
CuZn	bedingt geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB