

**Garant****VHM-Router ziehender Schnitt mittel, unbeschichtet, Ø h10 DC: 16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	209460 16
GTIN	4045197510402
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**

**Hochleistungs-Kreuzverzahnung** zur wirtschaftlichen Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen. Zum Nutfräsen im Schruppbereich. Die Schneiden im Radiusbereich haben eine **genaue Radiuskontur**. Damit werden hervorragende Ergebnisse beim Kopierfräsen ermöglicht.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f für Besäumen in POM GF25	0,44 mm/U
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Vorschub f für Besäumen in PEEK CF30	0,27 mm/U
Zähnezahl Z	6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	44 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Eckenverrundung r <sub>v</sub>	8 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Zahnungsfeinheitsgrad	mittel
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	hochleistungskreuzverzahnt

Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	h10
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Schafttoleranz	h6
Produktart	Router

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	120 m/min	N
POM GF25	geeignet	120 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	100 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	100 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	120 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	110 m/min	N
GFK	bedingt geeignet	120 m/min	N
CFK	bedingt geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------