

Garant
VHM-Router ziehender Schnitt mittel, unbeschichtet, Ø h10 DC: 16mm


Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 209415 16 |
| GTIN | 4045197477521 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung

Ausführung:

Hochleistungs-Kreuzverzahnung zur wirtschaftlichen Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen. Zum Nutfräsen im Schruppbereich.

Rechtsspiralig, **ziehender Schnitt** für normalen Einsatz.

Größe 5M, 6M, 8M: Überlange Ausführung.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| Vorschub f für Besäumen in PEEK CF30 | 0,27 mm/U |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Vorschub f für Besäumen in POM GF25 | 0,44 mm/U |
| Schneiden-Ø D _c | 16 mm |
| Schaft-Ø D _s | 16 mm |
| Schneidenlänge L _c | 36 mm |
| Gesamtlänge L | 92 mm |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Zahnungsfeinheitsgrad | mittel |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Fräsprofil | hochleistungskreuzverzahnt |

| | |
|---|---------------------------------|
| Typ | W |
| Toleranz Nenn-Ø | h10 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | gelb |
| Schafttoleranz | h6 |
| Produktart | Router |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------|------------------|-----------|----------|
| PVDF GF20 | geeignet | 120 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 120 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 100 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 100 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 120 m/min | N |
| PEEK CF30 | geeignet | 110 m/min | N |
| GFK | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| CFK | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|