

HiPer-Drill Grundelement, 10×D, Ø DC: 41mm



Bestelldaten

Bestellnummer	231617 41
GTIN	4062406641696
Artikelklasse	215

Beschreibung

Ausführung:

- · Höchste Vorschübe und maximale Performance durch optimal abgestimmte Geometrien und Werkstoffe.
- Exakte Positionierung des Schneideinsatzes durch prismatischen Plattensitz und sichere Spannung durch mittige Bohrung.
- · Hohe Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand.
- Schaftabstützung für optimale Stabilität im Einsatz.

Spanräume poliert.

Verwendung:

Stehender und rotierender Einsatz. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Hinweis:

Für optimalen Rundlauf im Hydrodehnfutter (z.B. Nr. 302026 Gr. 20) spannen.

Bohrer für optimale Stabilität immer so kurz wie möglich spannen.

Weitere Abmessungen bis Ø 50,99 mm auf Anfrage lieferbar.

Die Spannschraube ist mit jedem fünften Schneideinsatzwechsel zu erneuern.

Vorschubwerte f um 10 % und v_c-Werte um 30 % reduzieren.

Zum prozesssicheren Einsatz des Bohrers ist eine vorherige Pilotbohrung 1,5×D mit dem Bohrer 231600 mit gleicher Schneideinsatzgröße und -typ erforderlich. **Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.**

Technische Beschreibung

Nutzlänge L₁	430 mm
Schaftlänge L₅	70 mm
Ø-Bereich D _c	41 - 42,99 mm
Spannschraube	231999 25IP

Gesamtlänge L	560 mm
Serie	HiPer-Drill
Schaft-Ø D _s	40 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Ausführung	10×D
Schaft	ISO 9766
Bohrverwendung	bedingt Querbohren
Bohrverwendung	bedingt schräger Austritt
Bohrverwendung	bedingt schräg Anbohren
Bohrverwendung	bedingt Paketbohren
Innenkühlung	ja
Produktart	Wendeplattenbohrer

Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 25IP	674252 25IP
Torx Plus® Schraube Antrieb 25IP	231999 25IP