

Re-Bo**Metallkreissägeblatt grob, unbeschichtet, Ø×Stärke: 125X1mm**

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 175500 125X1 |
| GTIN | 4045197243980 |
| Artikelklasse | 17A |

Beschreibung

Ausführung:

Alle Blätter sind durch Hohlschliff seitlich freigeschliffen. Alle Größen mit 200 mm Ø und sehr schmale Blätter haben zur Stabilisierung einen Bohrungsbund. Genauigkeit, Zahnform und seitlicher Freischliff entsprechen DIN 1840.

DIN 1838 B grobgezahnt mit Bogenzahn Form B. Bogenförmige Zähne mit verhältnismäßig großen Zahntaschen.

Verwendung:

Diese Blätter können durch bessere Spanbildung und mehr Spanraum universeller eingesetzt werden als Nr. 175000. Sie werden für stärkeres Material und größere Schnitttiefen verwendet.

Hinweis:

Die nach DIN 1840 zulässigen Abweichungen von Rundlauf und Seitenschlag werden wesentlich unterschritten, zum Teil bis zu 50 %.

Technische Beschreibung

| | |
|------------|--------|
| Stärke | 1 mm |
| Bohrungs-Ø | 22 mm |
| Ø | 125 mm |

| | |
|--------------|----------------|
| Zähnezahl Z | 80 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS |
| Norm | DIN 1838 |
| Innenkühlung | nein |
| Produktart | Kreissägeblatt |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 800 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 600 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 37 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 22 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 20 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 11 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 27 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 400 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | bedingt geeignet | | |