

**Garant**
**Schruppfräser HSS-PM, TiAlN, Ø js12 DC: 18mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	192445 18
GTIN	4045197106155
Artikelklasse	11W

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Mit hinterschliffenem Kordelprofil.**

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

**Universalfräser** zum Umfangfräsen oder zum Tauchen und anschließendem seitlichen Verfahren.

Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung.

**Vorteil:**

 Gegenüber Mehrschneidern **günstigere Spanabfuhr durch größere Spanräume.**
**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenbreite bei $45^\circ$	0,6 mm
Schneiden-Ø $D_c$	18 mm
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schneidenlänge $L_c$	32 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	js12
Spiralwinkel	25 Grad

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NR
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	138 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	83 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	18 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	110 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		