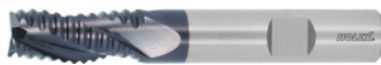




Schruppfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 20mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 192450 20 |
| GTIN | 4045197106315 |
| Artikelklasse | 12W |

Beschreibung

Ausführung:

Mit hinterschliffenem Kordelprofil.

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Universalfräser zum Umfangfräsen oder zum Tauchen und anschließendem seitlichen Verfahren.

Preisgünstige Alternative.

Vorteil:

Gegenüber Mehrschneidern **günstigere Spanabfuhr durch größere Spanräume.**

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Zähnezahl Z | 3 |
| Schneiden-Ø D _c | 20 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,05 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,6 mm |
| Schaft-Ø D _s | 20 mm |
| Gesamtlänge L | 104 mm |
| Schneidenlänge L _c | 38 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | js12 |
| Spiralwinkel | 25 Grad |

| | |
|------------------|-----------|
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Fräsprofil | NR |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 78 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 14 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 46 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 92 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |