

**Garant**
**VHM-Fräser gerader Schnitt, Diamant, Ø h10 DC: 8mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 209525 8      |
| GTIN          | 4045197468352 |
| Artikelklasse | 11Y           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Hochleistungsgeometrie mit Mehrfachverzahnung für extrem hohes Zerspanungsvolumen in einem Arbeitsgang.

**Gerader Schnitt** für den neutralen Einsatz.

**Technische Beschreibung**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Zähnezahl Z  | 8                               |
| Schneiden-Ø D <sub>c</sub>                         | 8 mm                            |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Graphit | 0,05 mm                         |
| Eckenfasenbreite bei 45°                           | 0,16 mm                         |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in GFK CFK | 0,05 mm                         |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                            | 8 mm                            |
| Gesamtlänge L                                      | 75 mm                           |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>                      | 32 mm                           |
| Zustellrichtung                                    | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft   | DIN 6535 HA mit h6              |
| Toleranz Nenn-Ø                                    | h10                             |
| Eckenfasenwinkel                                   | 45 Grad                         |
| Beschichtung                                       | Diamant                         |
| Schneidstoff                                       | VHM                             |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Norm                                    | Werksnorm                         |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Innenkühlung                            | nein                              |
| Farbring                                | schwarz                           |
| Produktart                              | Eckfräser                         |

## Anwenderdaten

|                    | Eignung  | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------|----------|-----------|----------|
| PVDF GF20          | geeignet | 200 m/min | N        |
| POM GF25           | geeignet | 190 m/min | N        |
| PA 66 GF30         | geeignet | 170 m/min | N        |
| PEEK GF30          | geeignet | 150 m/min | N        |
| PTFE CF25          | geeignet | 180 m/min | N        |
| PEEK CF30          | geeignet | 160 m/min | N        |
| Hybride            | geeignet |           |          |
| Honeycomb Sandwich | geeignet | 350 m/min | N        |
| GFK                | geeignet | 190 m/min | N        |
| GFK, CFK           | geeignet | 190 m/min | N        |
| Graphit            | geeignet | 340 m/min | N        |
| nass maximal       | geeignet |           |          |
| trocken            | geeignet |           |          |
| Luft               | geeignet |           |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|