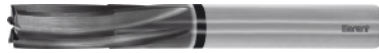


**Garant**
**VHM-Fräser, Diamant, Ø h10 DC: 12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209515 12
GTIN	4045197467096
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Gedralte, kurvenförmige Schneiden**, die **gratfreies Fräsen** der Unter- und Oberkante von faserverstärkten Kunststoffen ermöglichen.

Die Delamination wird verhindert, weil gleichzeitig eine ziehende und schiebende Schneide im Einsatz ist. Fräser muss mittig zum Materialquerschnitt eingesetzt werden.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Besäumen in GFK CFK	0,1 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Zähnezahl Z	6
Schneidenbereich ziehend $L_A$	14 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Gesamtlänge L	84 mm
Schneidenlänge $L_c$	28 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------