

Garant
VHM-Torusfräser, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,4mm


Bestelldaten

Bestellnummer	206280 4/0,4
GTIN	4045197123923
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Mit **doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel**.

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Verwendung:

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**. Hervorragende Ergebnisse beim **Trockenfräsen**.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206333.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
Schneidenradius R_1	0,4 mm
Freistellungs-Ø D_1	3,7 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,014 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	16 mm
Schneiden-Ø D_c	4 mm
Schaft-Ø D_s	4 mm
Schneidenlänge L_c	5 mm
Gesamtlänge L	50 mm

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	155 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
GG(G)	geeignet	100 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

