

**Garant**
**VHM-Fräser gerader Schnitt, Diamant, Ø h10 DC: 16mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209525 16
GTIN	4045197478283
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Hochleistungsgeometrie mit Mehrfachverzahnung für extrem hohes Zerspanungsvolumen in einem Arbeitsgang.

**Gerader Schnitt** für den neutralen Einsatz.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	8
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in GFK CFK	0,07 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Graphit	0,07 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	36 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------