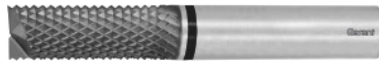


Garant
VHM-Router schiebender Schnitt fein, Diamant, Ø h10 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209512 12
GTIN	4045197509857
Artikelklasse	11Y

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-Kreuzverzahnung zur wirtschaftlichen Bearbeitung von faserverstärkten Kunststoffen im Schruppbereich.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schneidenlänge L _c	32 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Vorschub f für Besäumen in GFK CFK	0,42 mm/U
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	Diamant
Zahnungsfeinheitsgrad	fein
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Fräsprofil	hochleistungskreuzverzahnt
Toleranz Nenn-Ø	h10

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Schafttoleranz	h6
Produktart	Router

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
GFK	geeignet	190 m/min	N
CFK	geeignet	190 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------