

Garant
PKD-Fräser mit Innenkühlung ziehender Schnitt, PKD, Ø h10 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209615 10
GTIN	4045197478108
Artikelklasse	11Y

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung in der GFK-, CFK- und Graphitbearbeitung. Achswinkel positiv. $\alpha = 4^\circ$.

Ziehender Schnitt für normalen Einsatz.

Innenkühlung: ja

Toleranz Nenn-Ø: h10

Zähnezahl Z: 2

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge L_c : 20 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 30 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 9,4 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Graphit	0,12 mm
Zähnezahl Z	2
Freistellungs-Ø D_1	9,4 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in GFK CFK	0,06 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schneidenlänge L_c	20 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	ja
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	2400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	1500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	900 m/min	N
PA 66	geeignet	900 m/min	N
PEEK	geeignet	800 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	1200 m/min	N
POM GF25	geeignet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	1000 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	1000 m/min	N

PTFE CF25	geeignet	1000 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	800 m/min	N
Hybride	geeignet		
MMC	geeignet	400 m/min	N
GFK	geeignet	500 m/min	N
CFK	geeignet	500 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB