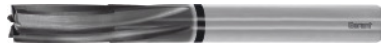


Garant
VHM-Fräser, Diamant, Ø h10 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209517 12
GTIN	4045197468338
Artikelklasse	11Y

Beschreibung
Ausführung:

Gedrahte, kurvenförmige Schneiden, die **gratfreies Fräsen** der Unter- und Oberkante von faserverstärkten Kunststoffen ermöglichen.

Die Delamination wird verhindert, weil gleichzeitig eine ziehende und schiebende Schneide im Einsatz ist. Fräser muss mittig zum Materialquerschnitt eingesetzt werden.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	12 mm
Vorschub f_z für Besäumen in GFK CFK	0,1 mm
Schneidenbereich ziehend L_A	18 mm
Zähnezahl Z	6
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	93 mm
Schneidenlänge L_c	36 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK	geeignet	190 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------