

**Garant**
**PKD-Fräser mit Innenkühlung gerader Schnitt, PKD, Ø h10 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209610 10
GTIN	4045197478054
Artikelklasse	11Y

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung in der GFK-, CFK- und Graphitbearbeitung.**

**Achswinkel 0°.**

Gerader Schnitt für den neutralen Einsatz.

Innenkühlung: ja

Toleranz Nenn-Ø: h10

Zähnezahl Z: 2

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge  $L_c$ : 20 mm

Auskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 30 mm

Freistellungs-Ø  $D_i$ : 9,4 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

**Technische Beschreibung**

Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	30 mm
Freistellungs-Ø $D_i$	9,4 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Graphit	0,12 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in GFK CFK	0,06 mm
Zähnezahl Z	2

Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schneidenlänge $L_c$	20 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Innenkühlung	ja
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	2400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	1500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	900 m/min	N
PA 66	geeignet	900 m/min	N
PEEK	geeignet	800 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	1200 m/min	N
POM GF25	geeignet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	1000 m/min	N

PEEK GF30	geeignet	1000 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	1000 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	800 m/min	N
Hybride	geeignet		
MMC	geeignet	400 m/min	N
GFK	geeignet	500 m/min	N
CFK	geeignet	500 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB