

Re-Bo**Kreissägeblatt mittel, Ø×Stärke: 225X2mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	177200 225X2
GTIN	4045197905352
Artikelklasse	17B

Beschreibung

Ausführung:

Deutsches Spitzenprodukt. Präzisionsverzahnung und feinstgeschliffene Seitenflächen. Deutliche Standzeiterhöhung und Schutz gegen Materialaufschweißung durch **nitrierte Oberfläche.**

Verwendung:

Auf langsam laufenden Maschinen (ca. 50 U/min).

Zahnteilung t: (Zahnform).

- **4 mm (BW) – Für Profile und Rohre mit 1,0 – 1,5 mm Wandstärke.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Für mittlere Profile, Rohre und Vollmaterial mit 1,5 – 20 mm Wandstärke bzw. Querschnitt.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Für starke Profile und Vollmaterial bis ca. 50 mm Wandstärke bzw. Querschnitt.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Für extra starke Querschnitte und Vollmaterial über 50 mm.**

Hinweis:

- **Für rostbeständige Stähle (z. B. V2A) ist die richtige Schnittgeschwindigkeit und Schmierung entscheidend (siehe Angaben im Zerspanungs-Handbuch, Nr. 110020).**
- **Die nach DIN 1840 zulässigen Abweichungen von Rundlauf und Seitenschlag werden wesentlich unterschritten, zum Teil bis zu 50 %.**

Technische Beschreibung

Stärke	2 mm
Ø	225 mm
Bohrungs-Ø	40 mm
passend für Sägen-Fabrikat	Eisele
Teilung t	6 mm
Zähnezahl Z	120
Mitnehmer-Bohrung Anzahl	2
Mitnehmer-Bohrung Teilkreis	55 mm
Mitnehmer-Bohrung Ø	8 mm
Schneidstoff	HSS
Innenkühlung	nein
Produktart	Kreissägeblatt

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	800 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	600 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	S
GG(G)	geeignet	27 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	400 m/min	N
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet