

Garant
VHM-Bohr-Reibahle mit Pyramidenspitze DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 5,961-Xmm

Bestelldaten

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 122797 5,961-X |
| GTIN | 4062406653859 |
| Artikelklasse | 11P |

Beschreibung
Ausführung:

Für die Fertigung von tolerierten Bohrungen in Stahl oder kurzspanenden Materialien.

Verlässliche Komplettbearbeitung ohne gesondertes Zentrieren und ohne nachgelagerten Reibprozess. Deutlich verbesserte Selbstzentrierung durch **zusätzliche Pyramidenspitze** für optimale Rundheit und Toleranzmaßhaltigkeit der erzeugten Bohrung. Zwei Bohrschneiden und vier Reibschneiden für eine ansprechende Oberflächengüte der Bohrungswandung.

Toleranzangaben:

H7: Ausführung für H7 Bohrungstoleranz.

+/- 0,003 mm: Herstellungs- bzw. Schneidentoleranz des Nenn-Ø D_C.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB:** mit **Nr. 122797 + 129100HB** bestellen.

Form **HE:** mit **Nr. 122797 + 129100HE** bestellen. Lieferzeit: 6 Arbeitswochen

Mindestbestellmenge: 5 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von ± 10% (mind.1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|-----------------|
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Norm | Werksnorm |
| Ø-Bereich | 5,961 - 6,05 mm |

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Gesamtlänge L | 91 mm |
| Spannutenlänge L _c | 53 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 5xD |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | bedingt geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |

