

Garant
PKD-Fräser mit Innenkühlung gerader Schnitt, PKD, Ø h10 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209610 16
GTIN	4045197478078
Artikelklasse	11Y

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung in der GFK-, CFK- und Graphitbearbeitung.

Achswinkel 0°.

Gerader Schnitt für den neutralen Einsatz.

Innenkühlung: ja

Toleranz Nenn-Ø: h10

Zähnezahl Z: 2

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge L_c : 20 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 30 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 15 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D_s : 16 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Graphit	0,15 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in GFK CFK	0,1 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Freistellungs-Ø D_1	15 mm

Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	30 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schneidenlänge L _c	20 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Innenkühlung	ja
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	2400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	1500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	900 m/min	N
PA 66	geeignet	900 m/min	N
PEEK	geeignet	800 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	1200 m/min	N
POM GF25	geeignet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	1000 m/min	N

PEEK GF30	geeignet	1000 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	1000 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	800 m/min	N
Hybride	geeignet		
MMC	geeignet	400 m/min	N
GFK	geeignet	500 m/min	N
CFK	geeignet	500 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion
Schaft-Ø Werkzeug 16 mm

SZ2025 16

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB