

**Garant**
**VHM-Torusfräser, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206300 4/1,0  |
| GTIN          | 4045197124265 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel**.

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Verwendung:**

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**. Hervorragende Ergebnisse beim **Trockenfräsen**.

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206335.**

**Technische Beschreibung**

|   |          |
|---|----------|
| Schneidenradius $R_1$   | 1 mm     |
| Zähnezahl Z   | 4        |
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,014 mm |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | 0,013 mm |
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung                             | 36 mm    |
| Freistellungs-Ø $D_1$   | 3,7 mm   |
| Schneiden-Ø $D_c$   | 4 mm     |
| Schaft-Ø $D_s$  | 4 mm     |
| Schneidenlänge $L_c$  | 5 mm     |
| Gesamtlänge L   | 75 mm    |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Schaft                                  | DIN 6535 HA mit h6              |
| Spiralwinkel                            | 30 Grad                         |
| Beschichtung                            | TiAlN                           |
| Schneidstoff                            | VHM                             |
| Norm                                    | Werksnorm                       |
| Typ                                     | H                               |
| Toleranz Nenn-Ø                         | e8                              |
| Zustellrichtung                         | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen         |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,2×D bei Besäumen              |
| Innenkühlung                            | nein                            |
| Schafttoleranz                          | h6                              |
| Farbring                                | ohne                            |
| Produktart                              | Torusfräser                     |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 140 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 100 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 70 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 60 m/min  | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | bedingt geeignet | 35 m/min  | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 80 m/min  | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 90 m/min  | K        |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |
| trocken                        | geeignet         |           |          |
| Luft                           | geeignet         |           |          |

