

**Garant**
**VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	201644 10
GTIN	4045197353696
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Doppelt** hinterschliffener **2-Fasen-Hohlschliff** für den Einsatz im **HPC-Bereich**.

**Technische Beschreibung**

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,17 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,067 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	32 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	50 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------