


VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 12 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201645 12
GTIN	4045197229083
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit exzentrischem Hinterschliff für stabile Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 2

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge L_s : 26 mm

Auskräglänge L_4 inkl. Freistellung: 38 mm

Freistellungs-Ø D_4 : 11,8 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 83 mm

Schaft-Ø: 12 mm

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ²	0,06 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Zähnezahl Z	2
Freistellungs-Ø D_4	11,8 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ²	0,08 mm

Auskraglänge L_4 inkl. Freistellung	38 mm
Schaft-Ø	12 mm
Gesamtlänge L_{ges}	83 mm
Schneidenlänge L_s	26 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Korrekturfaktor f_z	1,25
Spiralwinkel	45 Grad
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$ bei Vollnuten	6 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$ beim Besäumen	26 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion Schaft-Ø Werkzeug 12 mm	SZ2025 12
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB