

Garant
VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201644 12
GTIN	4045197353900
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Doppelt hinterschliffener **2-Fasen-Hohlschliff** für den Einsatz im **HPC-Bereich**.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in INOX < 900 N/mm ²	0,08 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,25 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,8 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm
Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schneidenlänge L_c	26 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	50 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------