

Garant
VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201644 16
GTIN	4045197353917
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Doppelt hinterschliffener **2-Fasen-Hohlschliff** für den Einsatz im **HPC-Bereich**.

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 2

Spiralwinkel: 50 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge L_c : 32 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 44 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 15,7 mm

Gesamtlänge L: 92 mm

Schaft-Ø D_s : 16 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in INOX < 900 N/mm ²	0,11 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	44 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX < 900 N/mm ²	0,09 mm
Zähnezahl Z	2
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Freistellungs-Ø D_1	15,7 mm

Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schneidenlänge L _c	32 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	50 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion Schaft-Ø Werkzeug 16 mm	SZ2025 16
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB