



## VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 20 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	201645 20
GTIN	4045197229106
Artikelklasse	11X

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Mit exzentrischem Hinterschliff für stabile Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 2

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge  $L_s$ : 38 mm

Auskraglänge  $L_4$  inkl. Freistellung: 54 mm

Freistellungs-Ø  $D_4$ : 19,7 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 104 mm

Schaft-Ø: 20 mm

### Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Zähnezahl Z	2
Auskraglänge $L_4$ inkl. Freistellung	54 mm
Freistellungs-Ø $D_4$	19,7 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm

Schneiden-Ø $D_c$	20 mm
Schaft-Ø	20 mm
Gesamtlänge $L_{ges}$	104 mm
Schneidenlänge $L_s$	38 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Korrekturfaktor $f_z$	1,25
Spiralwinkel	45 Grad
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$ bei Vollnuten	10 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$ beim Besäumen	38 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün

## Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion Schaft-Ø Werkzeug 20 mm	SZ2025 20
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB