

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,25mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206322 4/0,25 |
| GTIN          | 4045197598172 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**GARANT Diabolo:**

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall für die Hartbearbeitung.

Doppelt hinterschliffener Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Technische Beschreibung**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung             | 16 mm              |
| Freistellungs-Ø $D_1$                             | 3,7 mm             |
| Schneidenradius $R_1$                             | 0,25 mm            |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 65 HRC     | 0,019 mm           |
| Zähnezahl $Z$                                     | 4                  |
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl < 65 HRC | 0,019 mm           |
| Schneiden-Ø $D_c$                                 | 4 mm               |
| Schaft-Ø $D_s$                                    | 4 mm               |
| Schneidenlänge $L_c$                              | 5 mm               |
| Gesamtlänge $L$                                   | 50 mm              |
| Schaft  | DIN 6535 HA mit h6 |
| Spiralwinkel                                      | 30 Grad            |
| Serie   | Diabolo            |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Beschichtung                            | TiAlN                           |
| Schneidstoff                            | VHM                             |
| Norm                                    | Werksnorm                       |
| Typ                                     | H                               |
| Toleranz Nenn-Ø                         | e8                              |
| Teilung der Schneiden                   | ungleich                        |
| Zustellrichtung                         | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,2×D bei Besäumen              |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen         |
| Innenkühlung                            | nein                            |
| Zerspanungsstrategie                    | HPC                             |
| Schafttoleranz                          | h6                              |
| Farbring                                | rot                             |
| Produktart                              | Torusfräser                     |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 200 m/min | P        |
| Stahl < 50 HRC                 | geeignet         | 190 m/min | H        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 170 m/min | H        |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         | 150 m/min | H        |
| Stahl < 65 HRC                 | geeignet         | 110 m/min | H        |
| nass maximal                   | bedingt geeignet |           |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |
| trocken                        | geeignet         |           |          |
| Luft                           | geeignet         |           |          |