

Garant
VHM-Torusfräser, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,4mm


Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206300 4/0,4 |
| GTIN | 4045197124241 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung

Ausführung:

Mit **doppelt hinterschliffenem Seitenfreiwinkel**.

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Verwendung:

Speziell für die **Hochgeschwindigkeitsbearbeitung** im **Formen- und Werkzeugbau** zum **Kopierfräsen**. Hervorragende Ergebnisse beim **Trockenfräsen**.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206335.

Technische Beschreibung

| | |
|---|----------|
| Schneidenradius R_1 | 0,4 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,013 mm |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 36 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,014 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 4 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 3,7 mm |
| Schaft-Ø D_s | 4 mm |
| Schneidenlänge L_c | 5 mm |
| Gesamtlänge L | 75 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | H |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,2×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Schafttoleranz | h6 |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Torusfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

