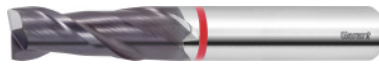


**Garant**
**VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø DC: 0,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	201648 0,5
GTIN	4045197641410
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**GARANT Diabolo 70:**

**Spezielles VHM-Substrat mit extrem hoher Bruchfestigkeit** und gleichzeitig **hervorragender Verschleißfestigkeit** für optimale Prozesssicherheit. Neu entwickelte, **nanokristalline High-Tech-Beschichtung zum Hartfräsen bis 70 HRC**. Bestens geeignet **für den Dauereinsatz** im Werkzeug- und Formenbau.

Größe 0,5 – 5: **Absatzwinkel  $\alpha = 15^\circ$** .

**Verwendung:**

Durch die **spezielle Hartgeometrie** optimal einsetzbar in gehärteten Werkstoffen von 60 HRC bis 70 HRC.

**Hinweis:**

$f_z$  für  $a_p = 0,05 \times D$ .

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl < 70 HRC	0,003 mm
Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø $D_c$	0,5 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 70 HRC	0,004 mm
Schaft-Ø $D_s$	4 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Schneidenlänge $L_c$	1,3 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,02
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,05 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	rot
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	60 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	50 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	40 m/min	H
Stahl < 70 HRC	geeignet	35 m/min	H
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		