


VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 3 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201645 3
GTIN	4045197229021
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit exzentrischem Hinterschliff für stabile Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 2

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge L_s : 8 mm

Auskraglänge L_4 inkl. Freistellung: 15 mm

Freistellungs-Ø D_4 : 2,8 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 57 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D_4	2,8 mm
Auskraglänge L_4 inkl. Freistellung	15 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ²	0,011 mm
Schneiden-Ø D_c	3 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ²	0,01 mm

Zähnezahl Z	2
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L _{ges}	57 mm
Schneidenlänge L _s	8 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Korrekturfaktor f _z	1,25
Spiralwinkel	45 Grad
maximale Schnitttiefe a _{p max} beim Besäumen	8 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max} bei Vollnuten	1,5 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB