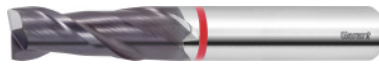


Garant
VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø DC: 1mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201648 1
GTIN	4045197641427
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
GARANT Diabolo 70:

Spezielles VHM-Substrat mit extrem hoher Bruchfestigkeit und gleichzeitig **hervorragender Verschleißfestigkeit** für optimale Prozesssicherheit. Neu entwickelte, **nanokristalline High-Tech-Beschichtung zum Hartfräsen bis 70 HRC**. Bestens geeignet **für den Dauereinsatz** im Werkzeug- und Formenbau.

Größe 0,5 – 5: **Absatzwinkel $\alpha = 15^\circ$** .

Verwendung:

Durch die **spezielle Hartgeometrie** optimal einsetzbar in gehärteten Werkstoffen von 60 HRC bis 70 HRC.

Hinweis:

f_z für $a_p = 0,05 \times D$.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 70 HRC	0,004 mm
Schneiden-Ø D_c	1 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 70 HRC	0,003 mm
Schaft-Ø D_s	4 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Schneidenlänge L_c	2,5 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,02
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,05 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	rot
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	60 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	50 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	40 m/min	H
Stahl < 70 HRC	geeignet	35 m/min	H
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		