HOLEX

VHM-Fräser, TiAlN, ⌀ DC: 5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201650 5
GTIN	4045197113580
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:
Mit exzentrischem Hinterschliff für stabile Schneidkanten.
Baumaße ähnlich DIN 6527.

Technische Beschreibung

Schneiden-⌀ D_C	5 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm^2	0,023 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm^2	0,02 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft-⌀ D_s	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L_c	13 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-⌀	h10
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	60 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB