


VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 10 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201645 10
GTIN	4045197229076
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit exzentrischem Hinterschliff für stabile Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 2

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z: 2

Schneidenlänge L_s : 22 mm

Auskraglänge L_4 inkl. Freistellung: 32 mm

Freistellungs-Ø D_4 : 9,8 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 72 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	10 mm
Zähnezahl Z	2
Auskraglänge L_4 inkl. Freistellung	32 mm
Freistellungs-Ø D_4	9,8 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ²	0,06 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Schaft-Ø	10 mm
Gesamtlänge L_{ges}	72 mm
Schneidenlänge L_s	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Korrekturfaktor f_z	1,25
Spiralwinkel	45 Grad
maximale Schnitttiefe $a_{p \text{ max}}$ bei Vollnuten	5 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p \text{ max}}$ beim Besäumen	22 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	grün

Dienstleistungen

Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB