

**Garant**
**VHM-Fräser, DLC, Ø e8 DC: 8mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	201735 8
GTIN	4045197588425
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

### Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.  
Spezielle Geometrie für Alu- und Kunststoffbearbeitung.

### Verwendung:

Doppelt wirkender Spanwinkel, **speziell für die Alu-Bearbeitung.**

## Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu Guss	0,03 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu Guss	0,05 mm
Auskräglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	27 mm
Zähnezahl Z	2
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	20 Grad

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,25×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------