

**Garant****Hartmetall-Kreissägeblatt Spanwinkel negativ, Ø×Bohrung: 300X30Mmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	179700 300X30M
GTIN	4045197096166
Artikelklasse	11T

**Beschreibung****Ausführung:**

**Hochleistungs-Verzahnung mit Vor- und Nachschneider.** Die trapezförmigen Hartmetallplättchen schneiden sich frei und ergeben saubere Schnittflächen.

**Vorteil:**

Besonders für harteloxiertes Profilmaterial geeignet.

**Verwendung:**

**Auf hohtourigen Maschinen.**

**F = Feine Verzahnung** für dünnwandige Profile oder Platten bis 5 mm Wandstärke.

**M = Mittlere Verzahnung** für Profile und Rohre über 5 mm Wandstärke.

**G = Grobe Verzahnung** für Vollmaterial wie Barren und Stangen.

**Negativer Spanwinkel 6°** zur Verwendung auf Maschinen mit pendelnder Sägeblattzustellung von oben. Vorzugsweise für dünne Profile.

**Hinweis:**

- **Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 40 – 80 m/s, bei härteren Werkstoffen wie Legierungen, Messing oder Bronze möglichst unteren Wert verwenden.**
- **Besonders auf gleichmäßigen Vorschub achten; verhindert Beschädigungen.**
- **Zusätzliche Ausführungen auf Anfrage.**
- **Weitere Kreissägeblätter finden Sie in Katalogband 2.**

## Technische Beschreibung

passend für Sägen-Fabrikat	Kaltenbach
Ø	300 mm
Bohrungs-Ø	30 mm
Stärke	3,2 mm
Teilung t	13,1 mm
Zähnezahl Z	72
Bestückung	HM
Mitnehmer-Bohrung Teilkreis	42;63 mm
Mitnehmer-Bohrung Ø	7;11 mm
Mitnehmer-Bohrung Anzahl	2;2
Schneidstoff	HM
Innenkühlung	nein
Produktart	Kreissägeblatt

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	850 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	650 m/min	N
CuZn	geeignet	450 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		