

Garant**Hartmetall-Kreissägeblatt Spanwinkel negativ, Ø×Bohrung: 350X40Fmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	179700 350X40F
GTIN	4045197096180
Artikelklasse	11T

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungs-Verzahnung mit Vor- und Nachschneider. Die trapezförmigen Hartmetallplättchen schneiden sich frei und ergeben saubere Schnittflächen.

Vorteil:

Besonders für harteloxiertes Profilmaterial geeignet.

Verwendung:

Auf hohtourigen Maschinen.

F = Feine Verzahnung für dünnwandige Profile oder Platten bis 5 mm Wandstärke.

M = Mittlere Verzahnung für Profile und Rohre über 5 mm Wandstärke.

G = Grobe Verzahnung für Vollmaterial wie Barren und Stangen.

Negativer Spanwinkel 6° zur Verwendung auf Maschinen mit pendelnder Sägeblattzustellung von oben. Vorzugsweise für dünne Profile.

Hinweis:

- **Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 40 – 80 m/s, bei härteren Werkstoffen wie Legierungen, Messing oder Bronze möglichst unteren Wert verwenden.**
- **Besonders auf gleichmäßigen Vorschub achten; verhindert Beschädigungen.**
- **Zusätzliche Ausführungen auf Anfrage.**
- **Weitere Kreissägeblätter finden Sie in Katalogband 2.**

Technische Beschreibung

Stärke	3,4 mm
Ø	350 mm
Bohrungs-Ø	40 mm
Teilung t	10 mm
passend für Sägen-Fabrikat	Eisele
Zähnezahl Z	108
Bestückung	HM
Mitnehmer-Bohrung Ø	8;12 mm
Mitnehmer-Bohrung Teilkreis	55; 64 mm
Mitnehmer-Bohrung Anzahl	2;4
Schneidstoff	HM
Innenkühlung	nein
Produktart	Kreissägeblatt

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	850 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	650 m/min	N
CuZn	geeignet	450 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		