

**Garant****Hartmetall-Kreissägeblatt Spanwinkel positiv, Ø×Bohrung: 350X40Fmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	179600 350X40F
GTIN	4045197096029
Artikelklasse	11T

**Beschreibung****Ausführung:**

**Hochleistungs-Verzahnung mit Vor- und Nachschneider.** Die trapezförmigen Hartmetallplättchen schneiden sich frei und ergeben saubere Schnittflächen.

**Vorteil:**

Besonders für harteloxiertes Profilmaterial geeignet.

**Verwendung:**

**Auf hoctourigen Maschinen.**

**F = Feine Verzahnung** für dünnwandige Profile oder Platten bis 5 mm Wandstärke.

**M = Mittlere Verzahnung** für Profile und Rohre über 5 mm Wandstärke.

**G = Grobe Verzahnung** für Vollmaterial wie Barren und Stangen.

**Positiver Spanwinkel 5°** für glatten, gratfreien Schnitt auf Maschinen mit Sägeblattzustellung von unten oder horizontal. Sehr gut geeignet für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterial.

**Hinweis:**

- **Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 40 – 80 m/s, bei härteren Werkstoffen wie Legierungen, Messing oder Bronze möglichst unteren Wert verwenden.**
- **Besonders auf gleichmäßigen Vorschub achten; verhindert Beschädigungen.**
- **Zusätzliche Ausführungen auf Anfrage.**
- **Weitere Kreissägeblätter finden Sie in Katalogband 2.**

## Technische Beschreibung

Stärke	3,4 mm
passend für Sägen-Fabrikat	Eisele
Ø	350 mm
Bohrungs-Ø	40 mm
Teilung t	10 mm
Zähnezahl Z	108
Bestückung	HM
Mitnehmer-Bohrung Teilkreis	55; 64 mm
Mitnehmer-Bohrung Anzahl	2;4
Mitnehmer-Bohrung Ø	8;12 mm
Schneidstoff	HM
Innenkühlung	nein
Produktart	Kreissägeblatt

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	850 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	650 m/min	N
CuZn	geeignet	450 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		