

Re-Bo**VA-Kreissägeblatt mittel, Ø×Stärke: 250X2mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	177520 250X2
GTIN	4045197245342
Artikelklasse	17B

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Verzahnung und feinstgeschliffene Seitenflächen. **Spanwinkel speziell für rostbeständige Stähle. Nitrierte Oberfläche:** harter, dauerhafter Schutz gegen Materialaufschweißung.

Verwendung:

Zahnteilung t: (Zahnform)

- **3 mm (BW) – Für dünne Rohre, Profile, Bleche mit 1 – 2 mm Wandstärke.**
- **4 mm (BW) – Für Rohre, Profile, Bleche mit 1,5 – 4 mm Wandstärke.**
- **6 mm (HZ) – Für Rohre, Profile und Vollmaterial über 4 mm Wandstärke bzw. Querschnitte bis maximal 50 mm.**
- **8 mm (HZ) – Für Vollmaterial über 50 mm.**

Passend für:

EISELE- und **TRENNJAEGER-**Kaltkreissägen.

Hinweis:

- **Für optimale Leistung und Standzeit: Kühlschmier-Konzentrat Nr.084260 verwenden.**
- **Die nach DIN 1840 zulässigen Abweichungen von Rundlauf und Seitenschlag werden wesentlich unterschritten, zum Teil bis zu 50 %.**

Technische Beschreibung

Teilung t	4 mm
Bohrungs-Ø	40 mm
Ø	250 mm
Stärke	2 mm
Zähnezahl Z	200
Mitnehmer-Bohrung Ø	9; 12 mm
Mitnehmer-Bohrung Anzahl	2; 4
Mitnehmer-Bohrung Teilkreis	55; 64 mm
Schneidstoff	HSS E
Innenkühlung	nein
Produktart	Kreissägeblatt

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	11 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	15 m/min	S
GG(G)	geeignet	27 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	400 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

