

Garant
VHM-Fräser, DLC, Ø e8 DC: 12mm


Bestelldaten

Bestellnummer	201735 12
GTIN	4045197588449
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung sp^2** der neuesten Generation.
Spezielle Geometrie für Alu- und Kunststoffbearbeitung.

Verwendung:

Doppelt wirkender Spanwinkel, **speziell für die Alu-Bearbeitung.**

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu Guss	0,05 mm
Zähnezahl Z	3
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,8 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu Guss	0,09 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schneidenlänge L_c	28 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	20 Grad

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,25×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------