

**Garant****Hartmetall-Kreissägeblatt Spanwinkel positiv, Ø×Bohrung: 370X50Fmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	179600 370X50F
GTIN	4045197096050
Artikelklasse	11T

**Beschreibung****Ausführung:**

**Hochleistungs-Verzahnung mit Vor- und Nachschneider.** Die trapezförmigen Hartmetallplättchen schneiden sich frei und ergeben saubere Schnittflächen.

**Vorteil:**

Besonders für harteloxiertes Profilmaterial geeignet.

**Verwendung:**

**Auf hoctourigen Maschinen.**

**F = Feine Zahnung** für dünnwandige Profile oder Platten bis 5 mm Wandstärke.

**M = Mittlere Zahnung** für Profile und Rohre über 5 mm Wandstärke.

**G = Grobe Zahnung** für Vollmaterial wie Barren und Stangen.

**Positiver Spanwinkel 5°** für glatten, gratfreien Schnitt auf Maschinen mit Sägeblattzustellung von unten oder horizontal. Sehr gut geeignet für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterial.

**Hinweis:**

- **Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 40 – 80 m/s, bei härteren Werkstoffen wie Legierungen, Messing oder Bronze möglichst unteren Wert verwenden.**
- **Besonders auf gleichmäßigen Vorschub achten; verhindert Beschädigungen.**
- **Zusätzliche Ausführungen auf Anfrage.**
- **Weitere Kreissägeblätter finden Sie in Katalogband 2.**

## Technische Beschreibung

Stärke	3,6 mm
Teilung t	9,7 mm
passend für Sägen-Fabrikat	Kaltenbach
Ø	370 mm
Bohrungs-Ø	50 mm
Zähnezahl Z	120
Bestückung	HM
Mitnehmer-Bohrung Ø	15 mm
Mitnehmer-Bohrung Anzahl	4
Mitnehmer-Bohrung Teilkreis	80 mm
Schneidstoff	HM
Innenkühlung	nein
Produktart	Kreissägeblatt

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	850 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	650 m/min	N
CuZn	geeignet	450 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		