

**Garant**
**Schrupppfräser, TiAlN, Ø DC: 7mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	1927107
GTIN	4045197107916
Artikelklasse	11W

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Mit hinterschliffenem Schrupppprofil.**

Bis Gr. 20 Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: k12

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 27 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 1835 B mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 30 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,5 mm

Vorschub  $f_z$  für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,01 mm

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø $D_c$	7 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Zähnezahl Z	4
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	80 mm

Schneidenlänge $L_c$	30 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	k12
Spiralwinkel	27 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NR
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	78 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	14 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	46 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	92 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

