

**Garant**
**VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206323 10/0,5
GTIN	4045197641113
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**GARANT Diabolo 70:**

**Spezielles VHM-Substrat mit extrem hoher Bruchfestigkeit** und gleichzeitig **hervorragender Verschleißfestigkeit** für optimale Prozesssicherheit.

Neu entwickelte, **nanokristalline High-Tech-Beschichtung zum Hartfräsen bis 70 HRC.**

Bestens geeignet **für den Dauereinsatz** im Werkzeug- und Formenbau.

Größe 2 – 5: **Absatzwinkel  $\alpha = 15^\circ$ .**

Toleranzen:

• **Schneidenradius:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**

**Verwendung:**

Durch die **spezielle Hartgeometrie** optimal einsetzbar in gehärteten Werkstoffen von 60 HRC bis 70 HRC.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl < 70 HRC	0,07 mm
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	30 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Zähnezahl Z	4
Schneidenradius $R_1$	0,5 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 70 HRC	0,07 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	9,7 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm

Schneidenlänge $L_c$	10 mm
Gesamtlänge L	73 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Toleranz Nenn- $\emptyset$	0 / -0,02
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	rot
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	150 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	110 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	90 m/min	H
Stahl < 70 HRC	geeignet	80 m/min	H
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

