

Garant**Hartmetall-Kreissägeblatt Spanwinkel positiv, Ø×Bohrung: 250X40Mmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	179600 250X40M
GTIN	4045197095954
Artikelklasse	11T

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungs-Verzahnung mit Vor- und Nachschneider. Die trapezförmigen Hartmetallplättchen schneiden sich frei und ergeben saubere Schnittflächen.

Vorteil:

Besonders für harteloxiertes Profilmaterial geeignet.

Verwendung:**Auf hoctourigen Maschinen.**

F = Feine Zahnung für dünnwandige Profile oder Platten bis 5 mm Wandstärke.

M = Mittlere Zahnung für Profile und Rohre über 5 mm Wandstärke.

G = Grobe Zahnung für Vollmaterial wie Barren und Stangen.

Positiver Spanwinkel 5° für glatten, gratfreien Schnitt auf Maschinen mit Sägeblattzustellung von unten oder horizontal. Sehr gut geeignet für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterial.

Hinweis:

- **Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 40 – 80 m/s, bei härteren Werkstoffen wie Legierungen, Messing oder Bronze möglichst unteren Wert verwenden.**
- **Besonders auf gleichmäßigen Vorschub achten; verhindert Beschädigungen.**
- **Zusätzliche Ausführungen auf Anfrage.**
- **Weitere Kreissägeblätter finden Sie in Katalogband 2.**

Technische Beschreibung

Ø	250 mm
Stärke	3,2 mm
Bohrungs-Ø	40 mm
passend für Sägen-Fabrikat	Eisele
passend für Sägen-Fabrikat	Trennjäger
passend für Sägen-Fabrikat	Ulmia
Teilung t	13,1 mm
Zähnezahl Z	60
Bestückung	HM
Mitnehmer-Bohrung Ø	8;12 mm
Mitnehmer-Bohrung Anzahl	2;4
Mitnehmer-Bohrung Teilkreis	55; 64 mm
Schneidstoff	HM
Innenkühlung	nein
Produktart	Kreissägeblatt

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	850 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	650 m/min	N
CuZn	geeignet	450 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		