

Garant
Schruppfräser HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	192855 16
GTIN	4045197108302
Artikelklasse	11W

Beschreibung
Ausführung:

Spezielles Substrat **SPM** mit sehr hohem Kobalt-Anteil.
 Verbindet die **Härte von VHM** und die **Zähigkeit des PM-Stahles**.
 Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Verwendung:

Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung und Steigerung des Zerspanungsvolumens in rostfreien Stählen.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	16 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,034 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Zähnezahl Z	5
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schneidenlänge L _c	32 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	k12
Spiralwinkel	30 Grad

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E SPM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HRF
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	159 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	74 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	74 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	42 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	21 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	20 m/min	S
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		