



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm bzw. Zoll): 12,01-X



### Bestelldaten

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 122504 12,01-X |
| GTIN          | 4062406661922  |
| Artikelklasse | 12F            |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung. Bis Ø 1,9 mit 4-Flächen-Anschliff, ab Ø 2 mit Kegelmantel-Anschliff.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122507** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122508** bestellen. Lieferzeit: 10 Wochen

Mindestbestellmenge: 5 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werktage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von  $\pm 10\%$  (mind. 1 Stück) vorbehalten.

### Technische Beschreibung

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| Norm                 | DIN 6537 K    |
| Schaft-Ø $D_s$       | 14 mm         |
| Ø-Bereich            | 12,01 - 14 mm |
| Spannutenlänge $L_c$ | 60 mm         |
| Anzahl Schneiden Z   | 2             |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Gesamtlänge L        | 107 mm             |
| Toleranz Nenn-Ø      | h7                 |
| Serie                | Pro Steel          |
| Beschichtung         | TiAlN              |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 4xD                |
| Spitzenwinkel        | 140 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | grün               |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 250 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 160 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 125 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 95 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 30 m/min       | M        |
| GG                             | geeignet         | 100 m/min      | K        |
| GGG                            | geeignet         | 65 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |

|              |          |
|--------------|----------|
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |