

Garant
Schruppfräser HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 18mm

Bestelldaten

Bestellnummer	192852 18
GTIN	4045197198280
Artikelklasse	11W

Beschreibung
Ausführung:

Spezielles Substrat **SPM** mit sehr hohem Kobalt-Anteil.

Verbindet die **Härte von VHM** und die **Zähigkeit des PM-Stahles**.

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Verwendung:

Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung und Steigerung des Zerspanungsvolumens in rostfreien Stählen.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,038 mm
Schneiden-Ø D_c	18 mm
Zähnezahl Z	5
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Gesamtlänge L	79 mm
Schneidenlänge L_c	19 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	k12
Spiralwinkel	30 Grad

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E SPM
Norm	DIN 327
Fräsprofil	HRF
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	159 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	74 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	74 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	42 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	21 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	20 m/min	S
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		