



## Schruppfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 12mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	192720 12
GTIN	4045197107961
Artikelklasse	12W

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### Mit hinterschliffenem Kordelprofil.

Bis Gr. 20 Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.

Preisgünstige Alternative.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: js12

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 27 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 1835 B mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 53 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,6 mm

Vorschub  $f_z$  für Nutenfräsen in Stahl  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,03 mm

### Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,6 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm

Gesamtlänge L	110 mm
Schneidlänge L <sub>c</sub>	53 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	js12
Spiralwinkel	27 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NR
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	78 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	14 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	46 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	92 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

