

**Garant**
**VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/0,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206324 8/0,5
GTIN	4045197641380
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**GARANT Diabolo 70:**

**Spezielles VHM-Substrat mit extrem hoher Bruchfestigkeit** und gleichzeitig **hervorragender Verschleißfestigkeit** für optimale Prozesssicherheit.

Neu entwickelte, **nanokristalline High-Tech-Beschichtung zum Hartfräsen bis 70 HRC.**

Bestens geeignet **für den Dauereinsatz** im Werkzeug- und Formenbau.

Toleranzen:

- **Schneidenradius:  $R_1 = \pm 0,02$  mm.**

**Verwendung:**

Durch die **spezielle Hartgeometrie** optimal einsetzbar in gehärteten Werkstoffen von 60 HRC bis 70 HRC.

**Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.**

(Stirnschnitt nur bei geringen Schnitttiefen).

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø $D_c$	8 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 70 HRC	0,06 mm
Zähnezahl Z	6
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl < 70 HRC	0,06 mm
Schneidenradius $R_1$	0,5 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	24 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	7,85 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	8 mm
Gesamtlänge L	60 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,02
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	rot
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	150 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	110 m/min	H
Stahl < 67 HRC	geeignet	90 m/min	H
Stahl < 70 HRC	geeignet	80 m/min	H
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB